



BETONFERTIGTEILE

B+F Beton- und Fertigteilgesellschaft mbH Lauchhammer

Arbeitsgruben für Schienenfahrzeuge

Ver- und Entsorgung



Umweltschutz



Kommunikation



Verkehr



Ingenieurbau



BETONFERTIGTEILE

Know-how „Rund ums Gleis“

B+F Lauchhammer (BFL) hat für Montage- und Wartungsarbeiten an Schienenfahrzeugen eine neue Arbeitsgrube entwickelt.



Radsatzwechsel

Langjährige Erfahrungen bei der Herstellung von werkmäßig gefertigten Stahlbeton-Fertigteilelementen gekoppelt mit großem Know-how „rund ums Gleis“ im Unternehmensverbund der Spezialtechnik Dresden sind dafür eine gute Voraussetzung.

Um die Anforderungen und Ansprüche der Kunden voll zu erfüllen, werden drei unterschiedliche Querschnitte in Modulbauweise gefertigt – eine hohe Flexibilität ist die Folge!

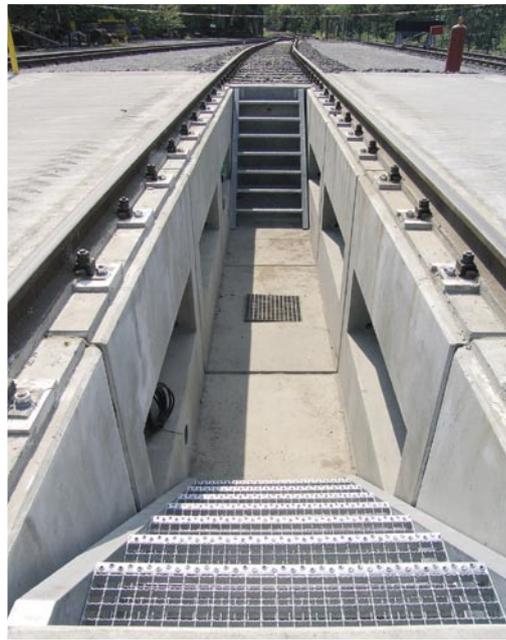


Beleuchtung in Fertigteil-Nischen

Ausgereifte Fertigungs- und Montagekonzepte versprechen darüber hinaus eine hohe wirtschaftliche Konkurrenzfähigkeit gegenüber herkömmlichen Bauarten.

Die gesamte Produktion wird im Fertigteilwerk Lauchhammer ausgeführt und garantiert so die außergewöhnlich hohe Präzision und Qualität. Dies ist der entscheidende Vorteil von Stahlbeton-Fertigteilen!

Materialflüsse und Produktionsabläufe sowie Lagerhaltung und Lieferung werden mit modernsten Medien gesteuert, optimiert und kontrolliert.

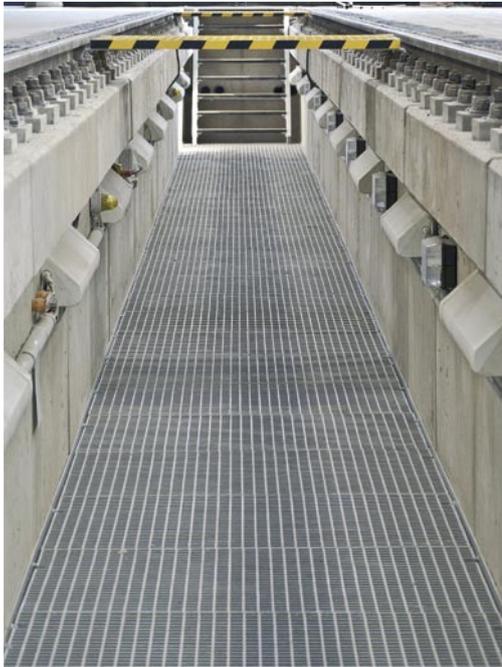


Arbeitsgrube zur Unterbodenreinigung

Vorteile:

- Kurze Bauzeiten durch Vorfertigung der Einzelemente im Werk – dadurch keine Abbindezeit von Ortbeton auf der Baustelle
- Schnelle Wiederbefahrbarkeit und -inbetriebnahme der Gleisanlage
- Hoher Qualitätsstandard durch werkseitige Fertigung
- Alle zugelassenen Schienen- und Befestigungstypen sind einsetzbar
- Große Übereinstimmung mit Anforderungskatalog vieler Bauherren
- Bei Umbau/Erweiterung vorhandener Werkstätten und Anlagen keine Beeinträchtigung anderer Gleiskörper

Die Arbeitsgruben der Güteklasse C35/45 werden nach DIN FB 101 / LM71 konstruiert und statisch bemessen.



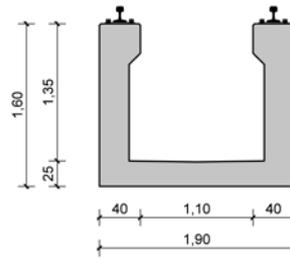
Arbeitsgrube mit aufgesetzter Beleuchtung
Lauffläche aus Gitterrosten

Aufnahmepunkte für Befestigungen der Standard-Schientypen 49E1 (S49) oder 54E4 (S54) wie z. B. Oberbau „K“ sind serienmäßig. Auf Anfrage sind Sonderausführungen wie z. B. 60E1 (UIC60) oder 57Ri1 (RiPh37) lieferbar.

BFL Arbeitsgruben für...

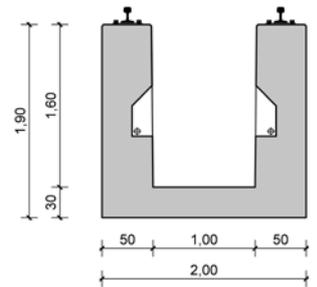
- Instandhaltungs- und Werkstätten der Deutschen Bahn AG
- Verkehrsbetriebe
- Privatbahnen
- Gleisbauunternehmen
- Produzenten von Gleisnebenfahrzeugen
- Lok- und Waggonhersteller

Typ I



Länge: 3,58 m
Gewicht: 11,9 - 12,9 t

Typ II



Länge: 2,38 m
Gewicht: 12,3 - 13,5 t

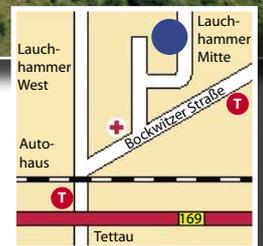
Die medienbeständige Verfügung der Einzelemente basiert auf Polysulfid und ist somit mineralöl- und treibstoffresistent. Bei Bedarf können auch andere Dichtungstechniken eingesetzt werden.

Sämtliche Laufflächen werden standardmäßig rutschsicher ausgebildet.



kombinierte Arbeitsgrube und Gleisauffangwanne





Ver- und Entsorgung

Schächte, Raumzellen, Rahmen-/Trogkanäle, Entwässerungsrinnen

Umweltschutz

Ableitflächen, Abflussrinnen, Trogkanäle, Schächte, Gleis-/LKW-Auffangwannen

Kommunikation

Schächte, Abzweigkästen, Kabelkanäle, Funk-/Schalthäuser

Verkehr

Fertigteilgebäude, Tauchwände, Weichenheizstationen, Fahrzeugwaagen, Gleistragplatten

Ingenieurbau

Brückenträger, Fundamente, Stützwände, Sonderteile



B+F Beton- und Fertigteilgesellschaft mbH Lauchhammer

Bockwitzer Straße 85, 01979 Lauchhammer
 Telefon: +49 3574 7804-0 · Fax: +49 3574 2820
 E-Mail: info@bfl-gmbh.de · Internet: www.bfl-gmbh.de

Vertriebsbüro Münster:

An der Kleimannbrücke 98, 48157 Münster
 Telefon: +49 251 2395-603 · Fax: +49 251 2395-601



Ein Unternehmen
 der Spezialtechnik-Gruppe
 Dresden