

Umwelt- und Ingenieurtechnik GmbH Dresden

»Meilensteine im Bereich Wassertechnologie«

Jahr	Projekt	Beschreibung
1994 - 1996	Verbrennungsanlage für Sprengstoff, Treibstoff usw.	Generalunternehmer für Planung und Errichtung
1995 - 1996	Mobile Quecksilberrückgewinnungsanlage	Generalunternehmer für Planung und Errichtung
1995 - 1997	HDS-Technologie	Entwicklung der modifizierten HDS-Technologie (HDS – hochdichter Schlamm) zur effizienten Behandlung von AMD-Abwässern (Sulfate, Schwermetalle, Radionuklide)
1998 - 2003	Uranaltlastsanierung WISMUT GmbH	Planung, Bauleitung und Inbetriebnahme der Prozessstufe Uranentsorgung des ehemaligen Laugungsbergwerkes Königstein
		Planung, Bauleitung und Inbetriebnahme der AMD-Abwasserbehandlungsanlage für die ehemaligen Grubenkomplexe Königstein und Ronneburg (nach der HDS-Technologie)
Seit 2002	Pilotcontainer Abwasserbehandlung	Planung, Errichtung und Betrieb eines Pilotcontainers zur gezielten Technologieentwicklung
Seit 2004	Behördenengineering (BlmSchG, WHG, UVP)	Komplettes Behördenengineering für Abwasserbehandlungsanlagen und Behandlungsanlagen für flüssige Abfälle
2005 - 2009	Grundwasserbehandlung Düsseldorf	Phasen I bis IX der HOAI für 2 Grundwasserbehandlungsanlagen (120 und 60 m ³ /h) für die Schadstoffe: Chromat und CKW
2005 – 2007	Pilotanlage zur Milchsäureproduktion aus nachwachsenden Rohstoffen	GU für die Planung und Errichtung einer Pilotanlage im industriellen Maßstab

Seit 2006	In-situ-Neutralisation von Tagebaurestseen der LMBV mbH	Behandlung großvolumiger saurer Wasserkörper durch effizienten Eintrag von Neutralisationsmitteln in Verbindung mit Prozesssimulation und Monitoring
Seit 2007	Industrielle Abwasserbehandlungsanlage für die Stahlindustrie	GU für die Planung und Errichtung einer Behandlungsanlage für Abwasser aus der Gichtgasreinigung (135 m ³ /h) Schadstoffe: Zink und Cyanid
Seit 2008	CP-Anlage	GU für die Planung und Errichtung einer CP-Anlage für flüssige Abfälle
2008	Abwasserbehandlungsanlage für TNT-kontaminiertes Abwasser	Ägypten - Planung und Pilotversuche für eine Abwasserbehandlungsanlage für TNT-kontaminiertes Abwasser (100 m ³ /h)
Seit 2009	Industrielle Abwasserbehandlungsanlage für die Solarindustrie	GU für die Planung und Errichtung einer Behandlungsanlage für Abwasser aus der Solarzellenproduktion (50 m ³ /h) Schadstoffe: Flußsäure und Silizium
2009	Mobile Laugungsanlage	Australien – Planung einer mobilen Laugungsanlage für Uran (360 m ³ /h)
Seit 2011	Industrielle Abwasserbehandlungsanlage für die Automobilindustrie	GU für den Retrofit einer Emulsionsspaltanlage